

Werkstoff	Kurzzeichen	Zulässige Bereiche										Informative Beispiele																	
		Dichte		Chemische Zusammensetzung (Massenanteil)								Härte	Dichte		Chemische Zusammensetzung (Massenanteil)								Zugfestigkeit R _m N/mm ²	Streckgrenze R _{p0,1} N/mm ²	Bruchdehnung A %	Härte HB	E-Modul E x 10 ³ N/mm ²		
		ρ g/cm ³	C %	Cu %	Ni %	Mo %	Sn %	P %	Fe %	sonstige %	HB		ρ g/cm ³	C %	Cu %	Ni %	Mo %	Sn %	P %	Fe %	sonstige %								
Sintereisen	C 00 D 00 E 00	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2 > 7,2	<0,3	< 1						Rest	< 2	> 35 > 45 > 60	6,6 6,9 7,3							Rest	< 0,5	120 170 240	60 80 120	3 8 14	40 50 60	100 130 160			
	C-haltig	C 01 D 01	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	0,3 bis 0,9	< 1						Rest	< 2	> 70 > 90	6,6 6,9	0,5					Rest	< 0,5	240 300	170 200	2 2	75 90	100 130			
		Cu-haltig	C 10 D 10 E 10	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2 > 7,2	<0,3	1 bis 5						Rest	< 2	> 40 > 60 > 80	6,6 6,9 7,3		1,5				Rest	< 0,5	200 250 340	140 180 240	2 3 5	55 80 110	100 130 160		
Sinterstahl	Cu- und C-haltig	C 11 D 11	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	0,4 bis 1,5	1 bis 5						Rest	< 2	> 80 > 95	6,6 6,9	0,6	1,5				Rest	< 0,5	390 460	290 370	1 2	115 130	100 130			
		C 21	6,4 bis 6,8	5 bis 10							Rest	< 2	> 105	6,6	0,8	6,0				Rest	< 0,5	470	360	< 1	140	100			
	Cu-, Ni- und Mo-haltig	C 30 D 30 E 30	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2 > 7,2	<0,3	1 bis 5	1 bis 5	<0,6					Rest	< 2	> 55 > 60 > 90	6,6 6,9 7,3	0,3	1,5	4,0	0,5		Rest	< 0,5	360 460 570	290 330 390	2 2 4	100 125 160	100 130 160		
		Mo-haltig	C 31 D 31 E 31	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2 > 7,2	<0,3	<3,0	<5,0	0,6 bis 2					Rest	< 2	> 50 > 60 > 90	6,6 6,9 7,3	0,2		2,0	1,5		Rest	< 0,5	320 380 460	220 260 320	1 2 3	100 120 150	100 130 160	
	Mo- und C-haltig	C 32 D 32	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	0,3 bis 0,9	<3,0	<5,0	0,6 bis 2					Rest	< 2	> 55 > 60	6,6 6,9	0,6	2,0		1,5		Rest	< 0,5	400 520	370 480	< 1 1	140 180	100 130		
	P-haltig	C 35 D 35	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	<0,3	< 1					0,3 bis 0,6		Rest	< 2	> 70 > 80	6,6 6,9					0,45	Rest	< 0,5	290 310	180 210	9 10	80 85	100 130		
	Cu- und P-haltig	C 36 D 36	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	<0,3	1 bis 5					0,3 bis 0,6		Rest	< 2	> 80 > 90	6,6 6,9		2,0			0,45	Rest	< 0,5	330 350	270 300	4 5	90 95	100 130		
	Cu-, Ni-, Mo-, und C-haltig	C 39 D 39	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	0,3 bis 0,9	1 bis 3	1 bis 5	<0,6					Rest	< 2	> 90 > 120	6,6 6,9	0,5	1,5	4,0	0,5		Rest	< 0,5	480 560	350 380	1 2	140 160	100 130		
	Rostfreier Sinterstahl ^a	AISI 316	C 40 D 40	6,4 bis 6,8 6,8 bis 7,2	< 0,08		10 bis 14	2 bis 4			Cr 16 bis 19		Rest	< 2	> 95 > 125	6,6 6,9	0,06		13	2,5		Cr 18	Rest	< 0,5	330 400	250 320	1 2	110 135	100 130
			AISI 430	C 42	6,4 bis 6,8	< 0,08					Cr 16 bis 19		Rest	< 2	> 140	6,6	0,06					Cr 18	Rest	< 0,5	420	330	1	170	100
AISI 410		C 43	6,4 bis 6,8	<0,3					Cr 11 bis 13		Rest	< 2	> 165	6,6	0,2					Cr 13	Rest	< 0,5	510	370	1	180	100		
Sinterbronze	C 50 D 50	7,2 bis 7,7 7,7 bis 8,1		Rest				9 bis 11				< 2	> 35 > 45	7,4 7,9		Rest			10			< 0,5	150 220	90 120	4 6	40 55	50 70		

^a Werte gelten für Sinterung in stickstoffhaltiger Atmosphäre